



製品番号 KC-326

# コンクリート 供試体研磨機

## タッチパネル型 3本同時研磨

- 3本の供試体端面を自動同時研磨
- 研磨方式はダイヤモンド砥石による注水研磨方式
- 研磨時間の設定・装置の運転停止はタッチパネルで簡単操作
- ボイス機能で研磨が完了したことをお知らせ

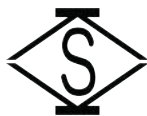
運転画面		初期位置	エラーはありません
設定画面	研磨時間 経過/設定 (hh:mm:ss)	リセット	運転
異常画面	テーブル送り速度 * . * mm/min	ON	OFF
	研磨盤手動運転		停止

設定画面	
運転画面	研磨時間 (hh:mm:ss) * * : * * : * *
	テーブル送り速度 * . * mm/min
視聴	音楽No. * 音楽時間 * * 秒

異常画面		
<input type="checkbox"/> 非常停止	<input type="checkbox"/> スイング用	<input type="checkbox"/> 研磨盤用
<input type="checkbox"/> テーブル前進限界	<input type="checkbox"/> テーブル用	<input type="checkbox"/> リモコン異常
<input type="checkbox"/> テーブル後退限界	<input type="checkbox"/> インバーター異常	<input type="checkbox"/> インバーター通信異常
インバーター異常 電源を切って約10秒後に 再度電源を投入してください。		
		リセット
		運転画面



大阪の元気!ものづくり企業



株式会社 関西機器製作所

〒538-0044 大阪市鶴見区今津南 2-4-26  
TEL:06-6961-7637 / FAX:06-6961-8062

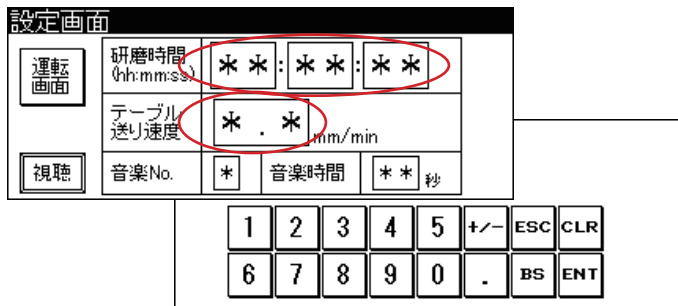
<http://kansaikiki-s.co.jp/>



# 1 最新式タッチパネル搭載

## ①プログラム運転

設定画面で予め研磨時間・テーブル送り速度を設定。

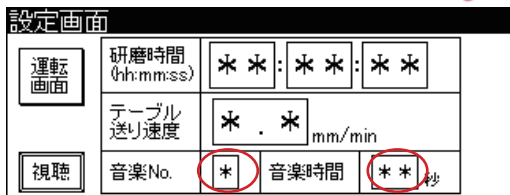


あとは運転画面で運転を開始することで試験が開始し、設定条件に達すると自動で運転停止します。



## ③自動運転開始時・捨て研磨終了時の音楽の設定

音楽の種類や時間が設定できます。



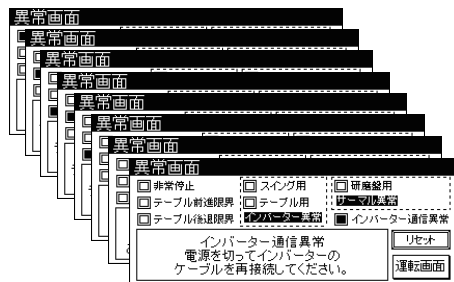
## 4 3本の供試体端面を自動同時研磨



自動で3本の供試体端面を同時に研磨します。試験時間の短縮につながります。

## ②エラー表示

各エラー表示で異常をお知らせ。(対処方法解説付)



- ・非常停止
- ・テーブル前進限界
- ・テーブル後退限界
- ・インバーター異常 (スイング用・テーブル用)
- ・サーマル異常(研磨機用)
- ・インバーター通信異常

## 2 非常停止ボタン



操作盤側面の非常停止ボタンで運転中も緊急停止します。

## 3 防水シャッタ



供試体に合った防水シャッタを刃物カバーに差し込むことにより、水漏れや水の飛び散りを防ぎます。

### <仕様>

研磨設置本数	φ10×20(cm)	3本
	φ5×10(cm)	3本
研磨盤	外径φ200mm	
供試体送り速度	0.1~0.8mm/分	
研磨盤スイング速度	約3回/分	
研磨盤回転モータ	AC200V 1710rpm 0.75kW	
研磨盤スイング用ギヤードモータ	AC200V 0.1kW	
供試体送り用ギヤードモータ	AC200V 25W	
所要電源	5A AC200V	
重量	約330kg	
運転制御盤	タッチパネル式	
供試体押え	圧縮ばね式	

★研磨機の使い方★  
★動画で簡単解説中★

QRコードはこちら

YouTube

